**报价产品价格明细表**

项目编号：SCPT2017-006 单位：元（人民币）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 数量 | 规格 | | 制造厂商名称 | 型号 | 产地 | 报价 | | 采购文件响应内容 | 备注 |
| 单价 | 报价 |
| 1 | 驱动系统 | 1 | 使用三CPU结构：人机通信CPU（MMC-CPU）、数字控制CPU（NC-CPU）和可编程逻辑控制器CPU（PLC-CPU）。控和驱动的接口信号通过驱动总线接口，挂接各轴驱动模块。最多可以配31个轴，其中可配10个主轴。以实现X、Y、Z、A、B五轴的联动加工。以实现加工（Machine）、参数设置（Parameter）、服务（Services）、诊断（Diagnosis）及安装启动（Start-up）数控系统内装PLC最大可以配2048输入和2048输出，采用现场总线和多点接口通信协议 | |  |  |  |  |  |  |  |
| 报价合计 | | |  | XXX.XX元(人民币大写 元) | | | | | | | |

填表说明：

1.产品名称及数量应与“项目投标文件”的相应内容一致。

2.采购文件响应内容应填写 无偏离、正偏离或负偏离，如有偏离需填写偏离内容。

本项目到货时间为合同签订后 内。

本项目售后服务为 。

供应商名称（盖章）：

法定代表（签字或盖章）：

签署日期： 年 月 日